

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 40/4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212910 40/4
GTIN	4045197320971
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

**Výhoda:**

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

**Upozornění:**

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

**Technický popis**

Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Ø břitu D <sub>c</sub>	40 mm
Celková délka L <sub>celk.</sub>	40 mm
Upínací otvor Ø	16 mm
Ø D <sub>3</sub>	24 mm

Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	1,15 mm
Počet břitů Z	4
Vnitřní chlazení	ano
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	1,15 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	23,5 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	0,73 stupeň
Řada	FeedKing
Úhel nastavení $\kappa$	9 stupeň
Posuv Fz Helix	0,7
Provedení stopky	s otvorem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10-dílná	219933