

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 35/5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212905 35/5
GTIN	4045197549747
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení rezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

**Výhoda:**

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

**Upozornění:**

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 9IP**.

**Technický popis**

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	42 mm
Upínací závit M	M16
Ø břitu $D_c$	35 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219810 (9IP; 2,2 Nm)
Ø $D_1$ h6	17 mm
Ø $D_2$	28,7 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 070308

Maximální hloubka řezu $a_{p\ max}$	0,85 mm
$\varnothing D_3$	22 mm
Počet břitů Z	5
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{max}$	21 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{min}$	57 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	0,85 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{max}$	0,82 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{max}$	68 mm
Řada	FeedKing
Provedení stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejné
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219810
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP