

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, stopka Weldon, Ø D / počet břitů Z:  
25/3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	212900 25/3
GTIN	4045197320841
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

**Výhoda:**

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

**Upozornění:**

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 2,2** s čepelí č. **674252 vel. 9IP**.

**Technický popis**

Délka vyložení $L_1$	39 mm
Celková délka $L_{\text{celk.}}$	95 mm
$\varnothing D_3$	12 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219810 (9IP, 2,2 Nm)
$\varnothing$ břitu $D_c$	25 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 070308
Maximální hloubka řezu $a_{p \text{ max}}$	0,85 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$ h6	25 mm
Počet břitů Z	3

Vnitřní chlazení	ano
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	48 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	37 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\max}$	1,56 stupeň
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\max}$	11 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	0,85 mm
Řada	FeedKing
Úhel nastavení $\kappa$	10 stupeň
Provedení stopky	stopka Weldon
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	šikmé zanořování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 2,2 Nm	211750 2,2
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 9IP	674252 9IP
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219810