

Garant**Fréza Feedking pro vysoké posuvy, se závitem, Ø D / počet břitů Z: 40/4mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	212905 40/4
GTIN	4045197320902
Třída artiklu	210

Popis

Provedení:

Dynamicky působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

Upozornění:

Při používání prodloužení pracujte vždy s vnitřním chlazením. Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Technický popis

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	42 mm
Ø břitu D_c	40 mm
Ø D_2	28,7 mm
Upínací závit M	M16
Ø D_1 h6	17 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP, 3,8 Nm)

Maximální hloubka řezu $a_{p \max}$	1,15 mm
$\varnothing D_3$	24 mm
Počet břitů Z	4
Vnitřní chlazení	ano
Délka šikmého zanořování L pro α_{\max}	23,5 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\min}$	64 mm
Vrtací kruhové frézování a_p	1,15 mm
Úhel šikmého zanořování α_{\max}	0,73 stupeň
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\max}$	78 mm
Řada	FeedKing
Provedení stopky	se závitem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10-dílná	219933
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP