

Garant
PKD fréza s vnitřním chlazením tlačný řez, PKD, Ø h10 DC: 10mm

Údaje o objednávce

Artikové číslo	209620 10
GTIN	4045197478153
Třída artiklu	11Y

Popis
Provedení:

Vysoce výkonná PKD fréza vyrobená **pro nejvyšší nároky na výkon při obrábění CFK, GFK a grafitu. Úhel osy negativní $\alpha = -4^\circ$.**

Tlačný řez.

Materiál je přitlačován na podložku. Velmi vhodné pro tenké materiály.

Vnitřní chlazení: ano

Tolerance jmenovitý Ø: h10

Počet zubů Z: 2

Směr přísuvu: Horizontální, šikmý a vertikální

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L_c : 20 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění: 30 mm

Uvolňovací Ø D_1 : 9,4 mm

Celková délka L: 90 mm

Ø stopky D_3 : 10 mm

Technický popis

Ø břitu D_c	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v GFK CFK	0,06 mm
Počet zubů Z	2

Uvolňovací $\varnothing D_1$	9,4 mm
\varnothing stopky D_s	10 mm
Celková délka L	90 mm
Délka břitu L_c	20 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý \varnothing	h10
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ano
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N

PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB