

Garant
PKD torusová fréza s vnitřním chlazením 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm


Údaje o objednávce

Artikové číslo	209635 6/1,0
GTIN	4045197513427
Třída artiklu	11Y

Popis

Provedení:

Vysoce výkonná PKD fréza vyrobená **pro nejvyšší nároky na výkon při obrábění CFK, GFK a grafitu.**

Přímý řez pro neutrální použití.

Tolerance řezného poloměru $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Počet zubů Z: 2

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu L_c : 6 mm

Poloměr břitu R_1 : 1 mm

Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění: 21 mm

Uvolňovací $\varnothing D_1$: 5,5 mm

Celková délka L: 57 mm

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,07 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,12 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v GFK CFK	0,07 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v GFK CFK	0,04 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	21 mm
Počet zubů Z	2
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,5 mm
\varnothing břitu D_c	6 mm

Poloměr břitu R_1	1 mm
Ø stopky D_s	6 mm
Délka břitu L_c	6 mm
Celková délka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Povlak	PKD
Řezný materiál	PKD
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ano
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	2400 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	2000 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	1500 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	1000 m/min	N
PE-HD	vhodný	900 m/min	N
PA 66	vhodný	900 m/min	N
PEEK	vhodný	800 m/min	N
PVDF GF20	vhodný	1200 m/min	N
POM GF25	vhodný	1200 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	1000 m/min	N

PEEK GF30	vhodný	1000 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	1000 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	800 m/min	N
Hybridy	vhodný		
MMC	vhodný	400 m/min	N
GFK	vhodný	500 m/min	N
CFK	vhodný	500 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		
Služby			

Broušení stopky Typ HB

129100 HB