

**Garant****Fréza Feedking pro vysoké posuvy, s otvorem, Ø D / počet břitů Z: 100/8mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	212910 100/8
GTIN	4045197411778
Třída artiklu	210

## Popis

### Provedení:

**Dynamicky** působící geometrie břitů pro nejvyšší hodnoty posuvu. Extrémně klidný chod díky **samostabilizačnímu uložení vyměnitelných destiček**. **Optimalizovaná geometrie** pro snížení řezné síly, díky tomu **nižší zatížení hlavního vřetena**.

### Výhoda:

Zvláště úsporná díky **maximálně stabilním 4břítým** vyměnitelným destičkám.

### Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č. **211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

## Technický popis

Ø D <sub>3</sub>	84 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	100 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219933 (15IP; 3,8 Nm)
Maximální hloubka řezu a <sub>p max</sub>	1,15 mm
Upínací otvor Ø	32 mm

Celková délka $L_{\text{celk.}}$	50 mm
Vhodná vyměnitelná břitová destička	XD.. 09T308
Počet břitů Z	8
Vnitřní chlazení	ano
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{min}}$	184 mm
Vrtací kruhové frézování $\varnothing D_{\text{max}}$	198 mm
Vrtací kruhové frézování $a_p$	1,15 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{\text{max}}$	83,5 mm
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{\text{max}}$	0,21 stupeň
Řada	FeedKing
Úhel nastavení $\kappa$	9 stupeň
Posuv Fz Helix	0,7
Provedení stopky	s otvorem
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Stupňové frézování
Dělení břitů	nestejně
Strategie obrábění	HPC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Kopírovací fréza

## Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10-dílná	219933