

**Garant****PKD torusová fréza s vnitřním chlazením 209804, PKD, Ø e8 DC / R1: 8/0,5mm**

## Údaje o objednávce

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209635 8/0,5  |
| GTIN           | 4045197513434 |
| Třída artiklu  | 11Y           |

## Popis

### Provedení:

**Vysoce výkonná PKD fréza** vyrobená **pro nejvyšší nároky na výkon při obrábění CFK, GFK a grafitu.**

**Přímý řez** pro neutrální použití.

Tolerance řezného poloměru  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Počet zubů Z: 2

Stopka: DIN 6535 HA s h6

Počet zubů Z: 2

Délka břitu  $L_c$ : 7 mm

Poloměr břitu  $R_1$ : 0,5 mm

Nepodepřená délka  $L_1$  včetně uvolnění: 27 mm

Uvolňovací  $\varnothing D_1$ : 7,4 mm

Celková délka L: 63 mm

## Technický popis

|  |         |
|--|---------|
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění        | 27 mm   |
| $\varnothing$ břitu $D_c$                      | 8 mm    |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v GFK CFK   | 0,05 mm |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$                   | 7,4 mm  |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu | 0,14 mm |
| Počet zubů Z                                   | 2       |
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v GFK CFK | 0,08 mm |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu   | 0,09 mm |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Poloměr břitu $R_1$                      | 0,5 mm                           |
| Ø stopky $D_s$                           | 8 mm                             |
| Délka břitu $L_c$                        | 7 mm                             |
| Celková délka $L$                        | 63 mm                            |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                 |
| Povlak                                   | PKD                              |
| Řezný materiál                           | PKD                              |
| Norma                                    | Výrobní norma                    |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | e8                               |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování    |
| Vnitřní chlazení                         | ano                              |
| Tolerance stopky                         | h6                               |
| Barevný kroužek                          | černá                            |
| Druh produktu                            | Fréza Torus                      |

## Údaje o uživateli

|                        | Použití | $V_c$      | Kód ISO |
|------------------------|---------|------------|---------|
| Alu                    | vhodný  | 2400 m/min | N       |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný  | 2000 m/min | N       |
| Al > 10% Si            | vhodný  | 1500 m/min | N       |
| PMMA Akryl             | vhodný  | 1000 m/min | N       |
| PE-HD                  | vhodný  | 900 m/min  | N       |
| PA 66                  | vhodný  | 900 m/min  | N       |
| PEEK                   | vhodný  | 800 m/min  | N       |
| PVDF GF20              | vhodný  | 1200 m/min | N       |
| POM GF25               | vhodný  | 1200 m/min | N       |
| PA 66 GF30             | vhodný  | 1000 m/min | N       |

|               |        |            |   |
|---------------|--------|------------|---|
| PEEK GF30     | vhodný | 1000 m/min | N |
| PTFE CF25     | vhodný | 1000 m/min | N |
| PEEK CF30     | vhodný | 800 m/min  | N |
| Hybridy       | vhodný |            |   |
| MMC           | vhodný | 400 m/min  | N |
| GFK           | vhodný | 500 m/min  | N |
| CFK           | vhodný | 500 m/min  | N |
| mokrý max.    | vhodný |            |   |
| mokrý min.    | vhodný |            |   |
| suché         | vhodný |            |   |
| Vzduch        | vhodný |            |   |
| <b>Služby</b> |        |            |   |

Broušení stopky Typ HB

129100 HB