

**Garant****TK fréza, diamant, Ø h10 DC: 20mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	209711 20
GTIN	4045197512239
Třída artiklu	11Y

## Popis

### Provedení:

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu.**

**Geometrie břitů s dynamickým účinkem.**

**Podbroušený 2fazetkový dutý výbrus.** <br> **Velmi precizní a stabilní provedení díky 15° úhlu sklonu šroubovice.**

## Technický popis

Počet zubů Z	2
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v GFK CFK	0,08 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v grafitu	0,08 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

