

Garant**TK fréza, diamant, Ø f8 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209713 10
GTIN	4045197512529
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu.**

Geometrie břitů s dynamickým účinkem.

Technický popis

Posuv f_z pro frézování drážek v GFK CFK	0,06 mm
Ø břitu D_c	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Uvolňovací Ø D_1	9,7 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,06 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB