

**Garant****TK fréza, diamant, Ø f8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209713 12
GTIN	4045197512536
Třída artiklu	11Y

**Popis****Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu.**

**Geometrie břitů s dynamickým účinkem.**

**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11,7 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v GFK CFK	0,06 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v grafitu	0,06 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	36 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Celková délka L	83 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	26 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB