

Garant**TK fréza, diamant, Ø h10 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209711 10
GTIN	4045197512208
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **krytalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu.**

Geometrie břitů s dynamickým účinkem.

Podbroušený 2fazetkový dutý výbrus.
 Velmi precizní a stabilní provedení díky 15° úhlu sklonu šroubovice.

Technický popis

Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Počet zubů Z	2
Ø břitu D_c	10 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v GFK CFK	0,06 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v grafitu	0,06 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Celková délka L	72 mm
Délka břitu L_c	22 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	h10
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň

Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

