

**Garant****TK fréza, diamant, Ø f8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209713 20
GTIN	4045197512550
Třída artiklu	10Y

**Popis****Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu.**

**Geometrie břitů s dynamickým účinkem.**

**Technický popis**

Šířka rohové fazetky při 45°	0,3 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v grafitu	0,08 mm
Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v GFK CFK	0,08 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	52 mm
Ø břitu $D_c$	20 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	19,5 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Celková délka L	104 mm
Délka břitu $L_c$	38 mm
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8

Kvalita vyvážení se stopkou	G 2,5 s HA
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Rohový úhel čela	45 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB