

Garant**TK torusová fréza RS1 0,1, diamant, Ø DC×L4: 1X10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209715 1X10
GTIN	4045197474186
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S **krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3** nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. TK mikrofréza Torus s rádiusy břitů. Dvojitě podbroušený 2-fazetkový dutý výbrus. Vysoce precizní provedení z hlediska obvodové házivosti a všech tolerancí.

- **Úhel odsazení $\alpha = 16^\circ$.**

Tolerance:

- **Rádus břitů: $RS_1 = \pm 0,01$ mm.**
- **Uvolňovací Ø: $D_4 = 0 / -0,02$ mm.**

Upozornění:

Korekční faktor pro v_c v závislosti na rozměru L_4 .
 f_z pro $a_p = 0,1 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,0071 mm
Poloměr břitu R_1	0,1 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,01 mm
Uvolňovací Ø D_1	0,95 mm
Ø břitu D_c	1 mm
Řezná rychlost v_c v grafitu	235 m/min
Počet zubů Z	2
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	10 mm

Technický list

Ø stopky D_s	4 mm
Délka břitu L_c	1 mm
Celková délka L	50 mm
Korekční faktor pro v_c	1,25
Stopka	DIN 6535 HA s h5
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý Ø	0 / -0,012
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,1×D při obvodovém frézování
Tolerance stopky	h5
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

Technický list

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	vhodný