

**Garant****60° frézovací destička, HB7720, Stoupání: 2,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	217281 2,5
GTIN	4045197445544
Třída artiklu	21C

**Popis****Upozornění:**

U břitových závitových destiček s **upraveným profilem** není nutné upravovat programovatelný průměr. Proto tyto destičky používejte pouze pro uvedené závity.

Při použití cirkulární frézy č. 217252 vel. 18L a 18XL lze použít destičku s částečným profilem č. 217281 vel. 1 – 4 pouze do sklonu 3,0.

**Technický popis**

Hloubka t	1,444 mm
Pro závit ≥	M24×2,5
Geometrie destiček	Plný profil
Vnější Ø D	16 mm
Počet drážek na třísky	6
Stoupání závitu	2,5 mm
Použití	Vnitřní
Typ	HB7720

Řezný materiál	TK
Druh závitů	M
Druh závitů	MF
Druh závitů	MF-LH
Druh závitů	M-LH
Vrcholový úhel	60 stupeň
Typ	P16
Počet břitů Z	6
Směr řezu	pravé a levé
Druh produktu	Řezná vložka pro kruhové frézování

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	500 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	400 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	250 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	250 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	vhodný	45 m/min	H
Ocel < 65 HRC	vhodný	35 m/min	H
Ocel < 67 HRC	vhodný	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	180 m/min	K

Uni	vhodný
mokrý max.	vhodný
suchý	vhodný