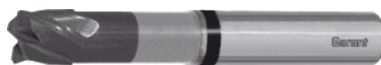


**Garant****TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209755 12/2,0
GTIN	4045197475411
Třída artiklu	10Y

**Popis****Provedení:**

**S krystalickým diamantovým povlakem sp<sup>3</sup>** nejnovější generace, pro procesně spolehlivé obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Řezný poloměr **R<sub>1</sub> = ±0,01 mm**.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu	0,105 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu	0,105 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Počet zubů $Z$	4
Uvolňovací Ø $D_1$	11 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Délka břitu $L_c$	12 mm
Celková délka $L$	83 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB