

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 3/1,0mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 209755 3/1,0 |
| GTIN | 4045197475213 |
| Třída artiklu | 10Y |

Popis**Provedení:**

S krystalickým diamantovým povlakem sp^3 nejnovější generace, pro procesně spolehlivé obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01$ mm.

Technický popis

| | |
|--|------------------|
| Ø břitu D_c | 3 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 14 mm |
| Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu | 0,02 mm |
| Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu | 0,02 mm |
| Uvolňovací Ø D_1 | 2,7 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Poloměr břitu R_1 | 1 mm |
| Ø stopky D_s | 3 mm |
| Délka břitu L_c | 4 mm |
| Celková délka L | 50 mm |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |
| Povlak | diamant |

| | |
|--|----------------------------------|
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Tolerance jmenovitý \varnothing | e8 |
| Dělení břitů | nestejně |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | 0,2×D při obvodovém frézování |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Tolerance stopky | h6 |
| Barevný kroužek | černá |
| Druh produktu | Fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------|---------|-----------|---------|
| PVDF GF20 | vhodný | 200 m/min | N |
| POM GF25 | vhodný | 190 m/min | N |
| PA 66 GF30 | vhodný | 170 m/min | N |
| PEEK GF30 | vhodný | 150 m/min | N |
| PTFE CF25 | vhodný | 180 m/min | N |
| PEEK CF30 | vhodný | 160 m/min | N |
| Hybridy | vhodný | | |
| Honeycomb sendvič | vhodný | 350 m/min | N |
| GFK | vhodný | 190 m/min | N |
| GFK, CFK | vhodný | 190 m/min | N |
| Grafit | vhodný | 340 m/min | N |
| mokrý min. | vhodný | | |
| suché | vhodný | | |
| Vzduch | vhodný | | |

