

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 4/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209750 4/1,0
GTIN	4045197475138
Třída artiklu	10Y

Popis**Provedení:**

S krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp^3 nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Pro kopírovací frézy s úhlem $\alpha = 1^\circ 30'$.

Tolerance: řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Upozornění:

Směrné hodnoty

Lemování: $f_z \text{ für } a_p = 0,1 \times D$.

Technický popis

Uvolňovací Ø D_1	3,8 mm
Ø D_2	5,1 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,026 mm
Ø břitu D_c	4 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Počet zubů Z	2
L_2	40 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	16 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,034 mm
Ø stopky D_s	6 mm

Technický list

Délka břitu L_c	3 mm
Celková délka L	80 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

Technický list

mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/209750-4/1,0>