

**Garant****TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209750 6/1,0
GTIN	4045197475145
Třída artiklu	11Y

**Popis****Provedení:**

**S krystalickou diamantovou povrchovou úpravou  $sp^3$**  nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

**Pro kopírovací frézy s úhlem  $\alpha = 1^\circ 30'$ .**

Tolerance: řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

**Upozornění:**

Směrné hodnoty

Lemování:  $f_z$  für  $a_p = 0,1 \times D$ .

**Technický popis**

Ø břitu $D_c$	6 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v grafitu	0,035 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	5,8 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Počet zubů $Z$	2
$L_2$	50 mm
Ø $D_2$	7,1 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v grafitu	0,04 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm

Délka břitu $L_c$	4 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný
<b>Služby</b>	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB