

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 10/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209755 10/1,0
GTIN	4045197475350
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S krystalickým diamantovým povlakem sp³ nejnovější generace, pro procesně spolehlivé obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Řezný poloměr **R₁ = ±0,01 mm**.

Technický popis

Uvolňovací Ø D ₁	9,2 mm
Ø břitu D _c	10 mm
Počet zubů Z	4
Posuv f _z pro obvodové frézování v grafitu	0,091 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	32 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v grafitu	0,091 mm
Poloměr břitu R ₁	1 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Délka břitu L _c	11 mm
Celková délka L	72 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB