

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 6/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209750 6/2,0
GTIN	4045197475152
Třída artiklu	10Y

Popis**Provedení:**

S krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³ nejnovější generace, pro bezpečný proces obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Pro kopírovací frézy s úhlem $\alpha = 1^{\circ}30'$.

Tolerance: řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Upozornění:

Směrné hodnoty

Lemování: f_z für $a_p = 0,1 \times D$.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,04 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,035 mm
$\varnothing D_2$	7,1 mm
Počet zubů Z	2
\varnothing břitu D_c	6 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	5,8 mm
L_2	50 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	25 mm
\varnothing stopky D_s	8 mm

Délka břitu L_c	4 mm
Celková délka L	100 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N

mokrý min.	vhodný
suché	vhodný
Vzduch	vhodný
Služby	
Broušení stopky Typ HB	129100 HB