

Garant**TK rádiusová fréza, diamant, Ø f8 DC / DS: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209776 12
GTIN	4045197544285
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S krystalickým diamantovým povlakem sp^3 nejnovější generace, pro procesně spolehlivé obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: Kontura rádiusu = $\pm 0,01$ mm.

Technický popis

Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,105 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,105 mm
Počet zubů Z	2
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	28 mm
\varnothing břitu D_c	12 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Celková délka L	73 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Rádus R	6 mm
Povlak	diamant
Řezný materiál	TK

Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Směr přísluvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

