

Garant**TK torusová fréza, diamant, Ø e8 DC / R1: 12/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	209760 12/2,0
GTIN	4045197507396
Třída artiklu	11Y

Popis**Provedení:**

S krystalickou diamantovou povrchovou úpravou sp³ nejnovější generace, pro procesně spolehlivé obrábění **kompozitních materiálů s vlákny, GFK, CFK a grafitu**. Dvojitě podbroušený úhel hřbetu.

Tolerance: **Rádus břitu $R_1 = \pm 0,01$ mm.**

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v grafitu	0,105 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v grafitu	0,105 mm
Ø břitu D_c	12 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Počet zubů Z	4
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	100 mm
Ø stopky D_s	12 mm
Délka břitu L_c	12 mm
Celková délka L	160 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Povlak	diamant

Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,2×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	černá
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
PVDF GF20	vhodný	200 m/min	N
POM GF25	vhodný	190 m/min	N
PA 66 GF30	vhodný	170 m/min	N
PEEK GF30	vhodný	150 m/min	N
PTFE CF25	vhodný	180 m/min	N
PEEK CF30	vhodný	160 m/min	N
Hybridy	vhodný		
Honeycomb sendvič	vhodný	350 m/min	N
GFK	vhodný	190 m/min	N
GFK, CFK	vhodný	190 m/min	N
Grafit	vhodný	340 m/min	N
mokrý min.	vhodný		
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB