

**TK fréza, bez povlaku, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202238 12
GTIN	4067263238249
Třída artiklu	12X

Popis**Provedení:**

S **excentrickým podbroušením** a dodatečným **přesným výbrusem** v komorách pro třísky pro **vynikající odvod třísek** u hliníkových materiálů vytvářejících dlouhé třísky.

Použití:

Pro hrubování a dokončování.

Technický popis

Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Ø břitu D_c	12 mm
Počet zubů Z	3
Celková délka L	100 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,2 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø stopky D_s	12 mm
Rohový úhel čela	90 stupeň
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální

Délka břitu L_c	36 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	W
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Alu	vhodný	170 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	140 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	105 m/min	N
PMMA Akryl	vhodný	160 m/min	N
PE-HD	vhodný	110 m/min	N
PA 66	vhodný	130 m/min	N
PEEK	vhodný	110 m/min	N
PF 31	vhodný	90 m/min	N
Honeycomb sendvič	omezené použití	160 m/min	N
Cu	vhodný	120 m/min	N
CuZn	vhodný	150 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	omezené použití		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB