


**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 8/1,0mm**

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206344 8/1,0
GTIN	4067263047339
Třída artiklu	12Y

**Popis**
**Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovačnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**. Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,058 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	7,7 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	8 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Celková délka L	63 mm
Poloměr břitu $R_1$	1 mm
Počet zubů Z	4
Délka břitu $L_c$	21 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	torusová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití