

HOLEX**TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206344 12/2,0
GTIN	4067263047407
Třída artiklu	12Y

Popis**Provedení:**

Vynikající životnost ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovačnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**. Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$. Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

Technický popis

Posuv f_z pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,072 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Posuv f_z pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Délka břitu L_c	26 mm
Počet zubů Z	4
Celková délka L	83 mm
Poloměr břitu R_1	2 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
\varnothing břitu D_c	12 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	36 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejné
Dělení břitů	nestejné
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	torusová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suchý	omezené použití
Vzduch	omezené použití