

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/1,0mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206344 12/1,0 |
| GTIN           | 4067263047391 |
| Třída artiklu  | 12Y           |

**Popis****Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovačnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**. Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Technický popis**

|   |                  |
|---|------------------|
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,072 mm         |
| Poloměr břitu $R_1$   | 1 mm             |
| Úhel sklonu šroubovice  | 38 stupeň        |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$  | 11,6 mm          |
| Počet zubů Z  | 4                |
| Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění                             | 36 mm            |
| Délka břitu $L_c$   | 26 mm            |
| $\varnothing$ břitu $D_c$   | 12 mm            |
| Stopka  | DIN 6535 HB s h6 |
| Celková délka L   | 83 mm            |
| $\varnothing$ stopky $D_s$  | 12 mm            |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu $> 900 \text{ N/mm}^2$   | 0,06 mm          |

|  |                                  |
|--|----------------------------------|
| Řada                                     | Pro Inox                         |
| Povlak                                   | TiSiN                            |
| Řezný materiál                           | TK                               |
| Norma                                    | Výrobní norma                    |
| Typ                                      | N                                |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | e8                               |
| Vlastnost úhlu sklonu šroubovice         | nestejně                         |
| Dělení břitů                             | nestejně                         |
| Směr přísuvu                             | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,3×D při obvodovém frézování    |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování |
| Vnitřní chlazení                         | ne                               |
| Strategie obrábění                       | HPC                              |
| Tolerance stopky                         | h6                               |
| Druh produktu                            | torusová fréza                   |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$     | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|-----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 240 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 220 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 180 m/min | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | omezené použití | 150 m/min | P       |
| TOOLOX 33                     | omezené použití | 115 m/min | H       |
| TOOLOX 44                     | omezené použití | 80 m/min  | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 100 m/min | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 85 m/min  | M       |
| Uni                           | omezené použití |           |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |           |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý min. | vhodný          |
| suché      | omezené použití |
| Vzduch     | omezené použití |