

**HOLEX****TK torusová fréza HOLEX Pro INOX M HPC, TiSiN, Ø DC / R1: 12/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206344 12/0,5
GTIN	4067263047384
Třída artiklu	12Y

**Popis****Provedení:**

**Vynikající životnost** ve své třídě při obrábění **korozivzdorných ocelí** díky **inovačnímu povlaku a geometrii**. Speciálně pro **nerozové oceli ve vysokovýkonném rozsahu**, např. Duplex. **Optimální řezný výkon** díky **vysokým řezným rychlostem**. Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ . Konstrukční rozměry podobné DIN 6527.

**Technický popis**

Uvolňovací Ø $D_1$	11,6 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Počet zubů Z	4
Celková délka L	83 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	36 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,072 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Ø stopky $D_s$	12 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v INOXu > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm

Řada	Pro Inox
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Druh produktu	torusová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	240 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	220 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	180 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	150 m/min	P
TOOLOX 33	omezené použití	115 m/min	H
TOOLOX 44	omezené použití	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	85 m/min	M
Uni	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		

mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	omezené použití