

Garant**Poháněný nástroj radiální, ER32, Typ: 40-32-R-IM****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319981 40-32-R-IM
GTIN	4067263265818
Třída artiklu	31W

Popis**Provedení:**

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes upínací kleštiny ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem. Maximální otáčky 8000 min⁻¹.

Použití na **kotoučových revolverových hlavách**. Pravé provedení. Převodový poměr 1:1.

Provedení s vnitřním chlazením (vnitřní) maximálně 70 barů. Vyrovnání pomocí **lišty Standard-Pin**.

Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

Výhoda:

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

Vhodné pro:

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštiny: včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

Upozornění:

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com**
- **Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (maximálně 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

Technický popis

l_1	138 mm
b_2	52 mm
Chlazení	externí
b_1	71,1 mm
x	100 mm
h_1	76 mm
Upnutí	ER32
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	ER32
Druh produktu	Poháněný nástroj