

**Garant****Poháněný nástroj radiální, ER32, Typ: 40-32RIMIK****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319981 40-32RIMIK
GTIN	4067263265825
Třída artiklu	31W

**Popis****Provedení:**

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes upínací kleštiny ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem. Maximální otáčky 8000 min<sup>-1</sup>.

Použití na **kotoučových revolverových hlavách**. Pravé provedení. Převodový poměr 1:1.

Provedení s vnitřním chlazením (vnitřní) maximálně 70 barů. Vyrovnání pomocí **lišty Standard-Pin**.

Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho.

Provedení IM – s vnitřní upínací maticí.

**Výhoda:**

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

**Použití:**

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

**Vhodné pro:**

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

**Rozsah dodávky:**

AGW pro upínací kleštiny: včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

**Zvláštní příslušenství:**

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

**Upozornění:**

- **Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: [www.hoffmann.ews-tools.com](http://www.hoffmann.ews-tools.com)**
- **Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.**
- **Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (maximálně 6 Nm).**
- **Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.**

---

**Technický popis**

Chlazení	interní
$h_1$	76 mm
$b_2$	58 mm
$l_1$	138 mm
x	100 mm
$b_1$	71,1 mm
Upnutí	ER32
Velikost VDI	40
Upínání nástroje	ER32
Druh produktu	Poháněný nástroj