

Garant**Poháněný nástroj radiální, standardní pin, ER25, Typ: 30-25LIMIK****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	319987 30-25LIMIK
GTIN	4067263265948
Třída artiklu	31W

Popis**Provedení:**

Pro použití na všech CNC soustruzích **DMG Gildemeister CTX** s revolverovou hlavou **Sauter**. Hnací spojka **DIN 5480**. Upínání nástrojů do AGW přes upínací kleštiny ER s vně umístěnou maticí nebo rychlovýměnný systém VARIA VX v licenci EWS. Externí vnější chlazení přes nově provedené řízení chladiva, vnitřní chlazení provedeno nástrojem centrálně vřetenem. Maximální otáčky 8000 min⁻¹.

Použití na **hvězdicové revolverové hlavě**. Levé provedení, tzn. obrábění ve směru hlavního vřetená. Převodový poměr 1:1. Provedení s vnitřním chlazením (vnitřní) maximálně 70 barů. Provedení IK – s keramickou těsnicí sadou, tlaky až 70 bar, zcela schopné chodu na sucho. Standardní vyrovnávací lišta (pin).

Výhoda:

- **Konstrukce s optimalizovanou hmotností a geometrií.**
- **Spolehlivost procesu díky vysoce kvalitním součástem, dlouhá životnost.**
- **Přenos vysokých krouticích momentů.**
- **100% kontrola – pro každý nástroj AGW je proveden programu záběhu.**
- **Vnitřní chlazení: Speciálně vyvinuté a patentované těsnění.**

Použití:

Maximální počet kroků obrábění na jedno upnutí. V případě nedostatku místa (dostupná upínací místa) v revolverové hlavě.

Vhodné pro:

DMG Gildemeister CTX. Částečně Emco, Hardinge, Monforts, Scherer atd. s DIN 5480.

Rozsah dodávky:

AGW pro upínací kleštiny: Včetně upínací matice a hákového klíče. AGW VARIA VX: Včetně upínacího klíče.

Zvláštní příslušenství:

Vhodné vložky Varia VX č. 319802 – 319888, rychlovýměnný adaptér ER č. 319761 – 319781, upínací kleštiny ER č. 308941 – 309878, upínací klíče ER č. 309680 – 309745. Momentový klíč č. 211750, vel. 5,7.

Upozornění:

- Další typy pohonu (např. DIN 5482), převody, rozměry, BMT atd. na poptávku: www.hoffmann.ews-tools.com
- Nástroje VCH (VCH – vnitřní chlazení) bez chodu na sucho, filtrace chladiva < 50 µm.
- Doporučení: Provedení VARIA VX se obsluhuje momentovým nástrojem (maximálně 6 Nm).
- Pro těžké broušení se na poptávku doporučuje varianta s kuželovým valivým ložiskem.

Technický popis

x	100 mm
b ₂	50 mm
b ₁	62,4 mm
h ₁	68 mm
Chlazení	interní
l ₁	134 mm
Upnutí	ER25
Velikost VDI	30
Upínání nástroje	ER25
Druh produktu	Poháněný nástroj