

Garant**Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 7mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 192605 7 |
| GTIN | 4067263290803 |
| Třída artiklu | 11W |

Popis**Provedení:**

Vel. 6M až 25M – **MID frézy**. Konstrukční rozměry podle **výrobních norem**, které **jsou v rozmezí** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

S podbroušeným vroubkovaným profilem. Široké rezné břity lze přebroušovat beze změny profilu.

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu a nerovnoměrné rozteče zubů.

Technický popis

| | |
|---|----------------------------------|
| Stopka | DIN 1835 B s h6 |
| Délka břitu L_c | 16 mm |
| Ø stopky D_s | 10 mm |
| Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,006 mm |
| Ø břitu D_c | 7 mm |
| Počet zubů Z | 4 |
| Šířka rohové fazetky při 45° | 0,5 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | k12 |
| Rohový úhel čela | 45 stupeň |
| Směr přísuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Celková délka L | 66 mm |
| Úhel sklonu šroubovice | 30 stupeň |

| | |
|------------------|--------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS Co 8 |
| Norma | DIN 844 B |
| Profil frézování | NR |
| Dělení břitů | nestejně |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Rohová fréza |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 120 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 781 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 55 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 29 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | 25 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 17 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 14 m/min | M |
| GG(G) | omezené použití | 46 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 90 m/min | N |
| Uni | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |
| suché | omezené použití | | |