

Garant**Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192605 10
GTIN	4067263290841
Třída artiklu	11W

Popis**Provedení:**

Vel. 6M až 25M – **MID frézy**. Konstrukční rozměry podle **výrobních norem**, které **jsou v rozmezí** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

S podbroušeným vroubkovaným profilem. Široké rezné břity lze přebroušovat beze změny profilu.

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu a nerovnoměrné rozteče zubů.

Technický popis

Rohový úhel čela	45 stupeň
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Ø břitu D_c	10 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Ø stopky D_s	10 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Délka břitu L_c	22 mm
Celková délka L	72 mm
Počet zubů Z	4
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 750 N/mm ²	0,014 mm
Tolerance jmenovitý Ø	k12

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	781 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	29 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	90 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		