

**Garant****Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 12Mmm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192605 12M
GTIN	4067263290889
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

Vel. 6M až 25M – **MID frézy**. Konstrukční rozměry podle **výrobních norem**, které **jsou v rozmezí** DIN 844 **krátké** a DIN 844 **dlouhé**.

**S podbroušeným vroubkovaným profilem.** Široké rezné břity lze přebroušovat beze změny profilu.

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu a nerovnoměrné rozteče zubů.

**Technický popis**

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Rohový úhel čela	45 stupeň
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,021 mm
Ø stopky $D_s$	12 mm
Ø břitu $D_c$	12 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu $L_c$	40 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
Celková délka L	97 mm
Tolerance jmenovitý Ø	k12
Počet zubů Z	4

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8
Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	781 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	55 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	29 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	25 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	14 m/min	M
GG(G)	omezené použití	46 m/min	K
CuZn	omezené použití	90 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		