

**Garant****Hrubovací fréza HSS-Co8, TiAlN, Ø k12 DC: 13mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	192610 13
GTIN	4067263291107
Třída artiklu	11W

**Popis****Provedení:**

**S podbroušeným vroubkovaným profilem.** Široké řezné břity lze přebroušovat beze změny profilu.

Geometrie čelních břitů pro zanořování do materiálu a nerovnoměrné rozteče zubů.

**Technický popis**

Rohový úhel čela	45 stupeň
Délka břitu $L_c$	53 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	k12
Celková délka L	110 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,029 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Počet zubů Z	4
$\varnothing$ břitu $D_c$	13 mm
Stopka	DIN 1835 B s h6
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS Co 8

Norma	DIN 844 B
Profil frézování	NR
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Rohová fréza

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	100 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	45 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	11 m/min	M
GG(G)	omezené použití	36 m/min	K
CuZn	omezené použití	73 m/min	N
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	omezené použití		