

**Garant****Frézovací destička pro vnitřní závit 60°, HB7735, Stoupání: 1,75mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 218058 1,75   |
| GTIN           | 4045197447340 |
| Třída artiklu  | 21D           |

**Popis****Provedení:****Stabilní frézovací destičky pro velké posuvy a vysokou produktivitu.**

Jednobřítá

**Použití:****Pro metrické vnitřní závity 60°** dle DIN / ISO R 262 (DIN 13) třída tolerance 6H.**Upozornění:**

Při montáži dbejte vždy na jednotnou stranu závitů frézovacích destiček, protože v opačném případě dojde k deformaci závitu! (Provedení strany se značením resp. bez značení.) Posuv  $f_z =$  HB 7720 do oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posuv  $f_z =$  HB 7735 do INOX  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

**Technický popis**

|                          |         |
|--------------------------|---------|
| Vnitřní / vnější použití | Vnitřní |
| Plný profil              | ano     |
| Povlak                   | TiAlN   |
| Stoupání závitu          | 1,75 mm |

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Počet břitů Z     | 14                         |
| Typ               | HB7735                     |
| Řezný materiál    | TK                         |
| Druh závitů       | M                          |
| Druh závitů       | M-LH                       |
| Druh závitů       | MF                         |
| Druh závitů       | MF-LH                      |
| Vrcholový úhel    | 60 stupeň                  |
| Velikost destiček | 24 mm                      |
| Směr řezu         | pravé a levé               |
| Druh produktu     | Řezná vložka pro frézování |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 25 m/min       | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | omezené použití | 20 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Olej                          | omezené použití |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |
| mokrý min.                    | vhodný          |                |         |
| suché                         | omezené použití |                |         |

Vzduch

omezené použití