

Garant**Technická fréza GARANT Master Cast – hrubé, AlTiSiN, Typ: G1225****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	547700 G1225
GTIN	4067263736714
Třída artiklu	51D

Popis**Provedení:**

Nově vyvinutá inovativní geometrie zubů umožňuje **vysoký výkon obrábění** při současně **extrémně klidném chodu a velmi dobrém vedení**. Třísky nepřilnou a je dosaženo vynikajících výsledků při obrábění povrchu.

Stopka Ø 6mm.

Vhodné pro hrubování a dokončování. Vysoce výkonný povlak zajišťuje delší životnost, méně zahřívání a menší přilnavost třísek.

Technické frézy GARANT jsou vyráběny výlučně na nejmodernějších CNC strojích z vysoce výkonných druhů tvrdokovů s vysokou houževnatostí a nejvyšší stabilitou rezných hran. Stopka je z oceli, pokud je průměr hlavy větší než průměr stopky, v ostatních případech je z tvrdokovu.

- **Velký úběr materiálu.**
- **Klidný chod.**
- **Vysoce účinný povlak pro nízké zatížení teplem, delší životnost, vylepšený odvod třísek.**
- **Nejmodernější substrát optimalizovaný pro materiály z ocelové litiny.**
- **Extrémní životnosti.**

Použití:

Optimalizováno pro obrábění litiny, oceli, lité oceli, nástrojové oceli a měkkých slitin titanu.

Optimalizováno pro obrábění tvrdých a křehkých litinových materiálů, jako je litina, ocel a litá ocel, zušlechtná ocel a nástrojová ocel. Vhodné pro ruční použití i pro průmyslové roboty. K odstraňování otřepů, srážení hran, čištění, opracování svarových švů a ploch.

Upozornění:

Materiály s horší tepelnou vodivostí; Snižte otáčky, abyste zabránili modrému zbarvení technické frézy a rozmazání.

Technický popis

Ø hlavy	12 mm
Ø stopky	6 mm
Popis tvaru	ostrý oblouk
Celková délka	70 mm
Délka hlavy	25 mm
Řada	GARANT Master Cast
Rezný materiál	AlTiSiN
Druh produktu	Technická fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Al Mg	omezené použití		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1400 N/mm	vhodný		
Ocel < 55 HRC	vhodný		
Ocel < 60 HRC	vhodný		
INOX	vhodný		
Ti	omezené použití		
GG(G)	vhodný		
CuZn	omezené použití		