

Garant**TK hrubovací fréza ISO H55 HPC/TPC, TiSiN, Ø f8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	202970 4
GTIN	4067263743057
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Pro obrábění **ocelí** v přechodové oblasti **materiálových skupin ISO P a H**. Speciálně vyvinuto pro ocelové materiály s **mezí pevnosti v tahu 1000–1500 N/mm²** a pro **kalené ocelové materiály do HRC 55**. **Substrát s jemnými zrny** a povlak jsou navrženy pro **maximální životnost a spolehlivost procesu**. **Měkký řez** díky 45° spiralizaci.

Technický popis

Celková délka L	57 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Počet zubů Z	4
Délka břitu L _c	11 mm
Uvolňovací Ø D ₁	3,8 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v oceli < 55 HRC	0,02 mm
Rohové zaoblení r _v	0,1 mm
Nepodepřená délka L ₁ včetně uvolnění	18 mm
Ø břitu D _c	4 mm

Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli < 55 HRC	0,008 mm
Povlak	TiSiN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	H
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejně
Dělení břitů	nestejně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,15 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 900 N/mm	vhodný	160 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	115 m/min	P
Ocel > 50 HRC	vhodný	70 m/min	H
Ocel < 55 HRC	vhodný	60 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	30 m/min	H
suché	vhodný		
Vzduch	vhodný		

