

**Garant****Frézovací destička pro vnější závit 60°, TK, Stoupání: 5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 218074 5      |
| GTIN           | 4045197447623 |
| Třída artiklu  | 21D           |

**Popis****Provedení:****Stabilní frézovací destičky pro velké posuvy a vysokou produktivitu.**

Dvoubřitá

**Použití:****Pro metrické vnější závity 60° dle DIN / ISO R 262 (DIN 13) třída tolerance 6g.****Upozornění:**

Při montáži dbejte vždy na jednotnou stranu závitů frézovacích destiček, protože v opačném případě dojde k deformaci závitu! (Provedení strany se značením resp. bez značení.) Posuv  $f_z =$  HB 7720 do oceli  $< 750 \text{ N/mm}^2 = 0,25 \text{ mm / zub}$ .

Posuv  $f_z =$  HB 7735 do INOX  $> 900 \text{ N/mm}^2 = 0,15 \text{ mm / zub}$ .

Směr řezu: pravé a levé

Velikost destiček: 41 mm

**Technický popis**

|                          |        |
|--------------------------|--------|
| Vnitřní / vnější použití | vnější |
| Plný profil              | ano    |

|                   |                            |
|-------------------|----------------------------|
| Povlak            | TiAlN                      |
| Stoupání závitu   | 5 mm                       |
| Vhodné pro závity | M48; M52                   |
| Počet břitů Z     | 8                          |
| Typ               | HB7735                     |
| Řezný materiál    | TK                         |
| Druh závitu       | M                          |
| Druh závitu       | M-LH                       |
| Druh závitu       | MF                         |
| Druh závitu       | MF-LH                      |
| Vrcholový úhel    | 60 stupeň                  |
| Velikost destiček | 41 mm                      |
| Směr řezu         | pravé a levé               |
| Druh produktu     | Řezná vložka pro frézování |

## Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 120 m/min      | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 110 m/min      | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | omezené použití | 100 m/min      | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 80 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 60 m/min       | P       |
| Ocel < 55 HRC                 | omezené použití | 25 m/min       | H       |
| Ocel < 60 HRC                 | omezené použití | 20 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 80 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                         | vhodný          | 70 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 120 m/min      | N       |
| Olej                          | omezené použití |                |         |

|            |                 |
|------------|-----------------|
| mokrý max. | vhodný          |
| mokrý min. | vhodný          |
| suchý      | omezené použití |
| Vzduch     | omezené použití |