

Garant**Rohová frézovací hlava, rádius = 0,5 mm, HB730, Ø D h10: 12mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	210210 12
GTIN	4045197522924
Třída artiklu	21M

Popis

Upozornění:

Směrné hodnoty použití pro $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$.

Technický popis

Ø břitů D	12 mm
Délka břitu L_2	9 mm
Délka hlavy l	16 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Velikost upínání	12 mm
Rohové zaoblení r_v	0,5
Celková délka L	30,1 mm
Počet břitů Z	4
Série	TopCut
Řezný materiál	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operacích frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování mm
Šířka záběru a_e při operacích frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ mm
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Vhodné produkty

<https://www.hoffmann-group.com/CZ/cs/hom/p/210210-12>

