

**Garant****Rohová frézovací hlava, fazetka 45°, HB730, Ø D h10: 25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	210250 25
GTIN	4045197523105
Třída artiklu	21M

**Popis****Upozornění:**Směrné hodnoty použití pro  $a_{p\max} \leq 0,5 \times D$ .**Technický popis**

Ø břitů D	25 mm
Délka břitu $L_2$	19 mm
Délka hlavy l	32 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,5 mm
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Velikost upínání	24 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Počet břitů Z	4
Řada	TopCut
Typ	HB730
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma

Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	38 stupeň
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru ae při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování mm
Šířka záběru ae při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D mm
Strategie obrábění	HPC
Vnitřní chlazení	ne
Vhodné upínání	GARANT TopCut
Druh produktu	Řezná vložka pro frézování

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	210 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	170 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	150 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	130 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	110 m/min	P
Ocel < 55 HRC	omezené použití	50 m/min	H
Ocel < 60 HRC	omezené použití	40 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	80 m/min	S
GG(G)	vhodný	160 m/min	K
Olej	omezené použití		
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

---

## Příslušenství

Montážní klíč Typ 21X5

219987 21X5