

**Garant****TK břitový mini nožik pro čelní zápich pravý, TiAlN-PVD, Ø D<sub>min</sub> zápich D1/  
D2: 8/12Lmm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 274061 8/12L  |
| GTIN           | 4067263355496 |
| Třída artiklu  | 21L           |

**Popis****Provedení:**

S vnitřním chlazením a dalším chlazením volnou plochou.

**Pozor:**

Objednávána velikost = minimální Ø zápichu.

Větší Ø zápichů jsou možné bez modifikací.

$D_1 = D_{\min}$  vnitřní Ø.

$D_2 = D_{\min}$  vnější Ø.

Provedení L s větší hloubkou zápichu  $t_{\max}$ .

**Technický popis**

|                                   |                              |
|-----------------------------------|------------------------------|
| Ø stopky $D_s$                    | 6 mm                         |
| Šířka zápichu $w$                 | 2 mm                         |
| Posuv $f$                         | 0,01 - 0,03 mm               |
| Maximální hloubka řezu $t_{\max}$ | 22 mm                        |
| Vzdálenost hrotu od kraje $L_3$   | 1,7 mm                       |
| Celková délka $L$                 | 64 mm                        |
| Vnitřní chlazení                  | ano                          |
| Povlak                            | TiAlN-PVD                    |
| Druh produktu                     | Řezná vložka pro soustružení |

**Údaje o uživateli**

|                               | <b>Použití</b>  | <b>V<sub>c</sub></b> | <b>Kód ISO</b> |
|-------------------------------|-----------------|----------------------|----------------|
| Hliník, plasty                | vhodný          | 50 m/min             | N              |
| Hliník (krátké třísky)        | vhodný          | 90 m/min             | N              |
| Al > 10% Si                   | vhodný          | 70 m/min             | N              |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min             | P              |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 55 m/min             | P              |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 50 m/min             | P              |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 40 m/min             | P              |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 35 m/min             | P              |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min             | M              |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 45 m/min             | M              |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 25 m/min             | S              |
| GG(G)                         | omezené použití | 55 m/min             | K              |
| CuZn                          | omezené použití | 50 m/min             | N              |
| kontinuální                   | vhodný          |                      |                |
| mokrý max.                    | vhodný          |                      |                |