

**Garant**

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:  
63/5mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215160 63/5
GTIN	4045197349101
Třída artiklu	210

**Popis****Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením pro klidný chod, nejvyšší přesnost a řezný výkon. Vysoce výkonné rohové frézy s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC** při **nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

**Použití:**

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Speciálně pro použití **MTC (Multi Task Cutting)** u nové generace soustružnických / frézovacích center (**MTM**).

**Upozornění:**

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č.**211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 3,1 mm je nutno upravit uložení destiček.

**Technický popis**

Upínací otvor Ø	27 mm
-----------------	-------

Ø břitu $D_c$	63 mm
Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1805..
Celková délka $L_{celk.}$	50 mm
Počet břitů Z	5
Úhel šikmého zanořování $\alpha_{max}$	0,52 stupeň
Vrtací kruhové frézování $a_p$	0,8 mm
Délka šikmého zanořování L pro $\alpha_{max}$	54,95 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{min}$	120 mm
Vrtací kruhové frézování Ø $D_{max}$	124 mm
Řada	Softcut®
Ø $D_3$	57 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení $\kappa$	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

## Příslušenství

Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219808
Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
	674252 15IP

PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil  
Torx Plus® 15IP

---