

Garant

Rohová fréza GARANT Softcut® 90° MTC, s otvorem, Ø D / počet břitů Z:
40/3mm

**Údaje o objednávce**

Artikové číslo	215160 40/3
GTIN	4045197349255
Třída artiklu	210

Popis**Provedení:**

Přesná rohová fréza s nepravidelným dělením pro klidný chod, nejvyšší přesnost a řezný výkon. Vysoce výkonné rohové frézy s vyměnitelnými destičkami **s geometrií pro snížení řezné síly pro použití MTC** při **nestabilních podmínkách** nebo **pro vřetena s nízkým hnacím výkonem**.

Použití:

Pro rohové frézování s velkými hloubkami i do plného. Univerzální použití u všech ocelových materiálů i u nerezových ocelí a ocelí odolných vůči kyselinám.

Speciálně pro použití **MTC (Multi Task Cutting)** u nové generace soustružnických / frézovacích center (**MTM**).

Upozornění:

Použijte momentový šroubovák GARANT TQ č.**211750 vel. 3,8** s čepelí č. **674252 vel. 15IP**.

Při použití vyměnitelných destiček s větším rádiusem než 3,1 mm je nutno upravit uložení destiček.

Technický popis

Upínací otvor Ø	16 mm
Celková délka L _{celk.}	40 mm

Sada šroubů pro vyměnitelné břitové destičky	219808 (15IP; 3,8 Nm)
Vhodná vyměnitelná břitová destička	AP.. 1805..
Ø břitu D_c	40 mm
Počet břitů Z	3
Úhel šikmého zanořování α_{max}	0,9 stupeň
Vrtací kruhové frézování a_p	1 mm
Délka šikmého zanořování L pro α_{max}	31,95 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{min}	74 mm
Vrtací kruhové frézování Ø D_{max}	78 mm
Řada	Softcut®
Ø D_3	34 mm
Provedení stopky	s otvorem
Úhel nastavení κ	90 stupeň
Použití frézy	Kruhové frézování
Použití frézy	Ramping
Použití frézy	Rohové frézování
Dělení břitů	nestejně
Vnitřní chlazení	ano
Strategie obrábění	MTC
Výměna nástroje	PowerCard
Druh produktu	Rohová fréza

Příslušenství

Momentový šroubovák, pevně nastavený Nastavený utahovací moment 3,8 Nm	211750 3,8
PrecisionBit pro šrouby Torx Plus®, 1/4 palce E 6,3 Profil Torx Plus® 15IP	674252 15IP
Sada šroubů pro vyměnitelné destičky 10dílná	219808