

**Garant****Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 3mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG4008 3
GTIN	4067263843993
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 114008.**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtání bez středění nebo důlkování (i na obloukovém povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špice vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozi-vzdorné oceli.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Upozornění:**Vrták s válcovou stopkou, **bez upínacích ploch.****Technický popis**

Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Stopka	válcová stopka
Počet břitů Z	2
Celková délka L	61 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	3 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	28,5 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm/ot,
Norma	DIN 338
$\varnothing$ stopky $D_s$	3 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Obsah	20
Délka drážky pro třísky $L_c$	33 mm
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

**Údaje o uživateli**

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al > 10% Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		

Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

## Příslušenství

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-EINOX Ø DC  
h8 3 mm

114008 3