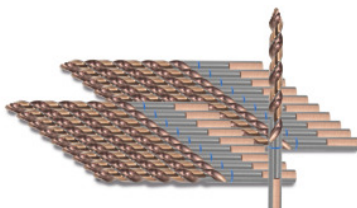


**Garant****Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-E INOX, bez povlaku, Ø DC h8: 11mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG4008 11
GTIN	4067263086376
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 114008.**

Fazety jsou nitridované. Mimořádně stabilní a robustní díky **zvětšenému průměru otvoru jádra**. Profil broušený, s vysokou přesností obvodové házivosti. Přesný výbrus špičky. Stopka s **3 dodatečnými upínacími plochami** pro použití v 3čelistovém sklíčidle.

- **Ideální pro vytváření přesných otvorů do plechů, trubek a profilů.**
- **Bezpečné navrtání bez středění nebo důlkování (i na obloukovém povrchu) díky inovativnímu vybroušení špičky.**
- **Šikmé vrtání je bez problémů možné po úspěšném proniknutí prvního stupně špice vrtáku do materiálu.**
- **Vrtání s výrazně menším vynaložením sil s běžnými vrtáky DIN338 HSS o průměru až 13 mm přímo v akumulátorovém vrtacím šroubováku.**
- **Stabilní a bezpečné tvarové upnutí ve 3čelistovém sklíčidle.**
- **Univerzální využití v širokém spektru materiálů včetně plastů, dřeva a akrylu bez vytrhávání nebo roztřepení materiálu.**
- **Vrták nevibruje ani se nezasekává ani v tenkostěnném materiálu.**
- **Druhá strana otvoru bez otřepů.**
- **Ideální k vyvrtávání čepů a nýtů.**

Se speciálním tvarem ostří pro použití i pro korozi-vzdorné oceli.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Technický popis

Norma	DIN 338
Vrcholový úhel	118 stupeň
Posuv $f$ v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/ot,
Obsah	20
Celková délka $L$	142 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	94 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	11 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	77,5 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	11 mm
Stopka	stopka se třemi upínacími plochami
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	h8
Počet břitů $Z$	2
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálové vrtáky

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití		
Hliník (krátké třísky)	omezené použití		
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	50 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný		
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný		

Ocel < 900 N/mm	vhodný		
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný		
GG(G)	vhodný	30 m/min	K
CuZn	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		

## Příslušenství

Spirálový vrták s odstupňovaným hrotem HSS-EINOX Ø DC  
h8 11 mm

114008 11