

**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 3,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2490 3,2
GTIN	4067263079354
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Technický popis**

Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	15,2 mm
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Posuv f v INOXu $< 900$ N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm/ot,

Jmenovitý $\varnothing D_c$	3,2 mm
Celková délka L	62 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Obsah	5
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Délka drážky pro třísky $L_c$	20 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová  
stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 3,2 mm

---

122490 3,2