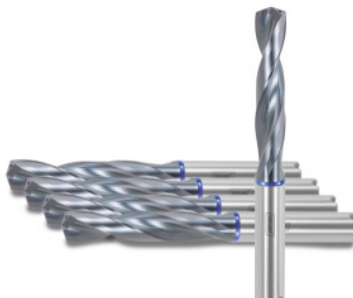


HOLEX**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 4,1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2490 4,1
GTIN	4067263086734
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.

Technický popis

Jmenovitý Ø D_c	4,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	m7
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L_c	24 mm

Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	17,9 mm
Ø stopky D _s	6 mm
Počet břitů Z	2
Obsah	5
Celková délka L	66 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 4,1 mm

122490 4,1