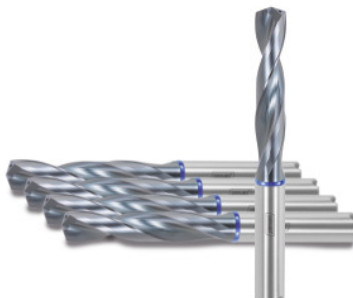


**HOLEX****Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2490 8,5
GTIN	4067263102571
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:****Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od  $\geq \varnothing 3$  mm.

**Technický popis**

Norma	DIN 6537 K
Celková délka L	89 mm
Obsah	5
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	34,3 mm

Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/ot,
$\varnothing$ stopky $D_s$	10 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8,5 mm
Počet břitů $Z$	2
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	m7
Délka drážky pro třísky $L_c$	47 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	90 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	55 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	45 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

---

## Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 8,5 mm

---

122490 8,5