

HOLEX**Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA, AlTiN, Ø DC m7: 8mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG2490 8
GTIN	4067263086956
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:****Jako č. 122490.**

Efektivní vrtání zejména pro použití v **nerezových ocelích a ocelích odolných proti kyselinám**. Rovné hlavní řezné hrany s optimalizovanou konstrukcí řezné **hrany** pro lepší lámání třísek. Zvětšené komory na třísky pro **vynikající odvod třísek**. Zvýšená odolnost proti opotřebení **díky vylepšenému tvrdokovovému substrátu a vysoce teplotně odolnému povlaku**.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG2491.

Typ HB je dostupný až od $\geq \text{Ø } 3 \text{ mm}$.

Technický popis

Ø stopky D_s	8 mm
Počet břitů Z	2
Celková délka L	79 mm
Posuv f v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/ot,

Tolerance jmenovitý \varnothing	m7
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	29 mm
Obsah	5
Délka drážky pro třísky L_c	41 mm
Jmenovitý $\varnothing D_c$	8 mm
Řada	Pro Inox
Povlak	AlTiN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ano, při 25 barech
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	140 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	120 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	45 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	35 m/min	S
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		

Příslušenství

Vysoce výkonný TK vrták HOLEX Pro INOX válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC m7 8 mm

122490 8